

اثر قیر قطران بر بهبود کارایی عایق حرارتی ایروژل کربنی بر پایه رزین نووالاک

نقیسه میرآخورلو^۱، حمیدرضا شاهوردی^{۱*}، احمدرضا بهرامیان^۲

۱- دانشکده‌ی مهندسی مواد و معدن، دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران

۲- دانشکده‌ی مهندسی شیمی، گروه مهندسی پلیمر، دانشگاه تربیت مدرس، تهران، ایران

چکیده

پژوهش حاضر در راستای سنتز ایروژل کربنی ارزان‌قیمت با خواص مطلوب و با رویکرد عایق حرارتی است. در این پژوهش از رزین ارزان‌قیمت نووالاک به‌عنوان ماده اولیه تولید ایروژل پلیمری و روش خشک‌کردن محیطی استفاده شد؛ سپس قیر قطران زغال‌سنگ به‌وسیله غوطه‌وری نمونه‌های پلیمری در محلول قیر به نمونه‌ها اضافه شد. در مرحله بعد، ایروژل‌های پلیمری نووالاک-قیر، در عملیات حرارتی گرماکافت به ایروژل‌های نانو ساختار کربنی تبدیل شدند. نتایج حاصل نشان داد که با این روش می‌توان به ایروژل‌هایی با ساختار نانو و با چگالی قابل‌پیش‌بینی دست یافت؛ همچنین با بررسی ریزساختار و ریخت‌شناسی، مشخص شد که این ایروژل‌ها دارای تخلخل بالا، چگالی پایین (حدود ۰/۴-۰/۱) و مساحت سطح ویژه بالا (حدود ۶۰۰) هستند. قیر، زغال‌گذاری بالایی از خود نشان داد و افزودن آن باعث بهبود خواص حرارتی حداقل به میزان ۱۰۰ ثانیه تأخیر در بالا رفتن دما در آزمون تاریخچه حرارتی شد که نتیجه آن دستیابی به عایقی با عملکرد حفاظت حرارتی مطلوب‌تر بود.

واژه‌های کلیدی

ایروژل کربنی
رزین نووالاک
قیر قطران زغال‌سنگ
گرماکافت
خواص حرارتی

*مسئول مکاتبات:

shahverdi@modares.ac.ir

۱ مقدمه

افزایش مداوم رشد جمعیت و سرانه مصرف انرژی در کشورهای مختلف دنیا سبب شده تا استفاده از عایق‌های حرارتی، جایگاه و اهمیت ویژه‌ای در زندگی امروز پیدا کنند [۱]. در سال‌های اخیر تحقیقات فراوانی در زمینه استفاده از ایروژل‌های کربنی به‌عنوان عایق حرارتی شده است [۱، ۲]. ایروژل‌های کربنی، نسل جدیدی از مواد کربنی متخلخل سه‌بعدی هستند که در کاربردهای مختلفی از قبیل قطعات مقاوم به حرارت در هواپیماها و فضاپیماهای مافوق صوت [۳]، عایق‌های حرارتی [۴]، نازل موشک‌ها و راکت‌ها [۵] و ابرخازن‌ها [۶] رضایت‌بخش عمل کرده‌اند. این مواد به دلیل ویژگی‌هایی از قبیل نسبت استحکام به وزن و مساحت سطح ویژه بالا، خواصی همچون استحکام مکانیکی مطلوب، پایداری شیمیایی و هدایت حرارتی پایین را فراهم می‌کنند [۷-۹].

روش مرسوم برای ساخت ایروژل‌های کربنی، پلیمری‌شدن مونومرهای رزورسینول و فرمالدهید به روش سل-ژل، خشک‌کردن ژل با دی‌اکسیدکربن فوق‌حرانی و درنهایت گرماکافت ایروژل آلی به‌دست‌آمده در محیط خنثی است [۱۰]. هزینه بالای مواد اولیه، نیاز به تجهیزات گران‌قیمت و زمان طولانی فرایند ساخت، باعث شده تا در سال‌های اخیر تلاش‌های زیادی برای رفع این مشکلات انجام شود. ناصری [۱۱]، پژوهشی با رویکرد مبتنی بر بهینه‌سازی مولفه‌های موادی و فرایندهای مؤثر بر ریزساختار و خواص این مواد، به‌منظور استفاده از ایروژل‌ها به‌عنوان عایق حرارتی دما بالا انجام داده است. راهکار پیشنهادی وی مبتنی بر استفاده از واکنش رزین تجاری ارزان‌قیمت نوولاک با هگزامین (به‌عنوان جایگزین مونومر گران‌قیمت رزورسینول) برای ساخت ژل، پلیمری‌شدن در محیط اشباع از بخار حلال برای امکان‌پذیر شدن پلیمری‌شدن سل-ژل در دماهای بالاتر از دمای جوش استاندارد حلال (کاهش زمان فرایند و افزایش استحکام ژل) و استفاده از روش خشک‌کردن محیطی (به‌جای روش خطرناک و گران‌قیمت سیال فوق

بحرانی) به‌عنوان روشی ساده و ارزان‌قیمت برای خارج کردن حلال و خشک‌کردن ژل است [۱۱]. کاظمی و همکارانش [۱۲]، پس از تهیه ایروژل‌های کربنی از رزین نوولاک، توانستند به‌وسیله پرکردن ایروژل کربنی تهیه‌شده با مواد تغییر فازدهنده، خواص عایقی این ایروژل‌ها را بهبود بخشند. اما همچنان نیاز به تلاش و مطالعه بیشتر برای رسیدن به خواص حرارتی و مکانیکی بهتر این مواد وجود دارد. در این راستا، افزودن ماده‌ای تقویت‌کننده به نوولاک به‌منظور بهبود عملکرد آن به‌عنوان عایق حرارتی می‌تواند مفید باشد. از طرفی بررسی نتایج حاصل از مطالعات حاکی از آن است که سنتز ایروژل‌های کربنی با استفاده از قیر قطران زغال‌سنگ از لحاظ اقتصادی مطلوب بوده و ایروژل کربنی حاصل، عایق حرارتی خوب و دارای ساختار منسجمی است. قیر قطران زغال‌سنگ به دلیل داشتن کربن بالا، سیالیت خوب، قیمت پایین و قابلیت گرافیت‌شدن بالا، ماده اولیه مناسبی برای سنتز ایروژل کربنی است [۱۳]. قیر، عمدتاً حاوی ترکیبات طبیعی با کسر قابل توجهی از ترکیبات آلی است که بعد از کربن‌دار کردن، جامد کربنی نسبتاً زیادی برجای می‌گذارد [۱۴].

قیر قطران یکی از بهترین منابع اقتصادی کربن بوده و ماده نسبتاً ارزان و در دسترس است [۱۵، ۷]. متأسفانه تنها مقدار کمی از قیر قطران زغال‌سنگ، مورد استفاده صنعتی و تجاری قرار می‌گیرد و بیشتر آن به‌صورت جامد دور ریختی هدر می‌رود. بنابراین توسعه مواد بر پایه قیر قطران زغال‌سنگ بسیار باارزش است. مهم‌تر اینکه، در آینده ظرفیت بازار برای این ماده قابل‌توجه بوده و می‌توان از قیرهای رهاشده استفاده کرد [۱۵]. افزودن قیر علاوه بر بهبود خواص، می‌تواند باعث کاهش قیمت تولید ایروژل‌های کربنی شود. هدف از پژوهش حاضر، ساخت ایروژل کربنی با خواص مطلوب عایق حرارتی با هزینه‌ای کم و استفاده از مواد ارزان‌قیمت و مناسب، بدون نیاز به تجهیزات خاص است. برای دستیابی به اهداف این پژوهش، سنتز ایروژل‌های کربنی بر پایه رزین نوولاک به همراه قیر قطران، مورد توجه قرار گرفت.

۲ مراحل انجام آزمایش

۲-۱ مواد اولیه و آماده سازی نمونه ها

در این پژوهش از رزین فنولی نوولاک (کد IP502، ساخت شرکت رزیتان، ایران) قیر قطران زغال سنگ (محصول شرکت زرند کرمان) و حلال های ۲-پروپانول و تولوئن (ساخت شرکت دکتر مجللی با درجه خلوص بالای ۹۹٪) استفاده شد.

برای ساخت نمونه ها، ابتدا ایروژل پلیمری نوولاک به روش سل-ژل سنتز شده، و سپس در محلول قیر قطران زغال سنگ غوطه ور شدند. در انتها ایروژل های پلیمر/قیر به منظور کربن دار شدن، تحت عملیات گرماکافت قرار گرفتند.

به منظور ساخت ایروژل پلیمری، ابتدا محلولی شامل ۲۰٪ وزنی نوولاک و ۸۰٪ وزنی ۲-پروپانول تهیه و بعد از حل کامل نوولاک در حلال توسط همزن مغناطیسی در دمای ۹۰°C، محلول در فالكون از جنس پلی پروپیلن ریخته شده و به صورت دربار در اتوکلاو قرار گرفت. به منظور ایجاد فشار داخل اتوکلاو و جلوگیری از خروج حلال داخل فالكون، مقداری از حلال ۲-پروپانول خالص در کنار نمونه ها درون اتوکلاو قرار داده شده و تحت دمای ۱۲۰°C و فشار ۱۵ bar، به مدت ۵ ساعت درون گرمخانه قرار گرفت تا پلیمری شدن انجام شود. با توجه به تحقیقات ناصری و همکارانش [۱۱] میزان ۲۰٪ رزین، مقدار بهینه برای رزین نوولاک از منظر میزان حفرات تشکیل شده، چگالی و تخلخل است.

بعد از تشکیل ژل، به منظور جلوگیری از ترک خوردن نمونه ها در اثر خروج سریع حلال، ابتدا نمونه ها به مدت ۲۴ ساعت در شرایط محیط قرار گرفتند. سپس به منظور تکمیل واکنش پخت و همچنین خروج حلال، به مدت ۲۴ ساعت در دمای ۷۰°C، به مدت ۲۴ ساعت در دمای ۹۰°C و به مدت ۲۴ ساعت در دمای ۱۴۰°C درون گرمخانه قرار دادند تا کاملاً خشک شوند و حلال آن ها خارج شود.

در مرحله بعد، محلول هایی از قیر و تولوئن با نسبت ۵٪ و ۱۰٪ وزنی قیر به وسیله همزن مغناطیسی در

دمای ۹۰°C تهیه شد. سپس یک نمونه از ایروژل های پلیمری در محلول ۵٪ و یک نمونه دیگر از همان نوع ایروژل، در محلول ۱۰٪ غوطه ور و به مدت ۱/۵ ساعت در آن ها نگه داری شدند تا محلول حاوی قیر به خوبی در نمونه ها نفوذ کند. به منظور خشک کردن مجدد نمونه ها، ابتدا نمونه ها به مدت ۲۴ ساعت در شرایط محیط و سپس به مدت ۴ ساعت در دمای ۱۰۰°C درون گرمخانه قرار داده شدند. ترکیب اولیه نمونه های سنتز شده در جدول ۱ آورده شده است. در این جدول ترکیب پیش ماده اولیه آورده شده است.

در انتها برای کربن دار کردن ایروژل های پلیمر/قیر، نمونه ها ابتدا درون بوتله های سرامیکی قرار داده شدند. سپس برای جلوگیری از اکسید شدن احتمالی نمونه ها، فضای درون بوتله با استفاده از دوده پر شد. بوتله سرامیکی در کوره خلأ با مقدار کمی جریان گاز آرگون، در دمای ۱۱۰۰-۱۰۰۰°C به مدت یک ساعت قرار داده شد؛ سپس نمونه ها تا رسیدن به دمای محیط در شرایط خلأ درون کوره نگه داری شدند. همچنین به منظور اندازه گیری درصد زغال گذاری قیر سخت، مقداری از قیر مورد استفاده با وزن مشخص، همراه نمونه ها درون کوره قرار گرفت و بعد از بیرون آمدن از کوره دوباره وزن شد.

۲-۲ مشخصه یابی نمونه ها

به منظور مشخصه یابی نمونه ها، چگالی آن ها توسط اندازه گیری وزن و حجم نمونه ها با دقت ۰/۰۱ و درصد تخلخل آن ها با استفاده از معادله (۱) [۱۱] اندازه گیری

جدول ۱ درصد ترکیب نوولاک و قیر نمونه ها مربوط به هر کد نمونه

کد نمونه	درصد نوولاک	درصد قیر
N20P0	۲۰	۰
N20P5	۲۰	۵
N20P10	۲۰	۱۰

ایتالیا و آزمون جذب و واجذب نیتروژن با دستگاه TriStar II 3020 Version 3.02 و از شرکت Micromeritics ژاپن انجام شد. سطح ویژه و حجم حفرات با استفاده از روش بروناور-تالر (BET) و توزیع اندازه حفرات و متوسط اندازه قطر حفرات با استفاده از روش برت-جوینر-هالندا (BJH) محاسبه شدند. حجم حفرات با ابعاد کوچکتر از ۱۰۰ nm با این روش به دست می آید. همچنین به منظور بررسی میزان هدایت حرارتی نمونه ها و چگونگی خواص آن ها به عنوان عایق های حرارتی از دستگاه صفحه داغ، ساخت دانشگاه تربیت مدرس استفاده شد. در این روش که بر اساس قانون تیلور طراحی شده است، دمای سطح داغ نمونه معادل ۱۰۰ درجه سانتی گراد ثابت نگه داشته شده و تغییرات دمای سطح مقابل نمونه با زمان ثبت می شود. در این روش محاسبه هدایت حرارتی بر اساس حل حالت انتقالی معادله انرژی، با دو توزیع دمای سطوح نمونه انجام می شود.

۳ بحث و نتایج

جدول ۲، خواص فیزیکی ایروژل های کربنی تهیه شده از نوولاک و قیر را نشان می دهد. طبق مطالعات انجام شده، چگالی مطلوب برای ایروژل های کربنی ساخته شده در محدوده ۰/۵-۰/۱ است [۱۶] که چگالی های به دست آمده در این محدوده قرار دارند. چگالی، عامل مهمی در کنترل هدایت حرارتی است. با توجه به بیشتر بودن چگالی واقعی، جزء قیر نسبت به نوولاک و بر اساس قانون مخلوط ها، انتظار می رود با افزایش درصد قیر، چگالی افزایش یابد. برای به دست آوردن درصد جرمی قیر بعد از کربنه دار کردن، مقداری از قیر با وزن معلوم همراه نمونه ها داخل کوره گرماکافت قرار گرفت و با وزن کردن مجدد قیر بعد از گرماکافت، درصد زغال گذاری آن به دست آمد.

شکل ۱-الف، ۱-ب و ۱-پ تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی ایروژل های کربنی با ترکیب شیمیایی ۲۰% نوولاک و به ترتیب ۰%، ۵%، ۱۰% قیر را نشان می دهند. مشاهده می شود با افزایش درصد قیر، اندازه

شد. در این معادله، Φ درصد تخلخل، ρ_a چگالی ظاهری و ρ_r چگالی واقعی ایروژل ها هستند. که برای نوولاک ۱/۲۵ و برای قیر قطران زغال سنگ ۱/۴۱ اندازه گیری شده است. برای اندازه گیری چگالی واقعی قیر قطران زغال سنگ، از روش ارشمیدس استفاده شد. چگالی واقعی برای نمونه های پلیمری به همراه قیر با استفاده از معادله (۲) [۱۱] به دست آمد. در این معادله درصد وزنی قیر در نمونه، درصد وزنی نوولاک در نمونه، چگالی واقعی قیر و چگالی واقعی نوولاک است. همچنین برای تعیین درصد تخلخل نمونه های کربنی، ρ_r برابر با ۱/۸ که چگالی واقعی کربن است در نظر گرفته شد.

$$\Phi = (1 - \frac{\rho_a}{\rho_r}) \times 100 \quad (1)$$

$$\frac{1}{\rho_r} = \frac{w_{pitch}}{\rho_{pitch}} + \frac{w_{nov}}{\rho_{nov}} \quad (2)$$

برای به دست آوردن درصد جمع شدگی نمونه ها، از معیار درصد جمع شدگی خطی و حجمی بنا بر معادله (۳) [۱۱] استفاده شد. که در این معادله d_f قطر (حجم) پیش از خشک کردن یا گرماکافت و d_r قطر (حجم) پس از خشک کردن یا گرماکافت است.

$$L_{sh} = \frac{d_f - d_i}{d_i} \quad (3)$$

به منظور بررسی ریزساختار و ریخت شناسی، از میکروسکوپ الکترونی روبشی گسیل میدان مدل Mira3 ساخت شرکت Tescan از کشور چک با بزرگ نمایی ۱۰۰۰ و ۱۵۰۰۰ برابر استفاده شد. سپس هر یک از تصاویر به کمک نرم افزار ImageJ از نظر اندازه کلئیدها تحلیل شدند. همچنین به منظور بررسی ساختار و بلورینگی، از آزمون پراش پرتو ایکس با استفاده از دستگاه Philips X'pert و در محدوده زاویه، ۱۰ تا ۸۰ درجه با ولتاژ ۴۰ kV و جریان ۴۰ mA استفاده شد.

بررسی اندازه حفرات و توزیع اندازه حفرات در ساختار، توسط آزمون تخلخل سنج جیوه ای با دستگاه مدل Prosimeter Pascal 440 شرکت Thermo Finnigan

جدول ۲ خواص فیزیکی ایلروژل‌های کربنی تهیه‌شده

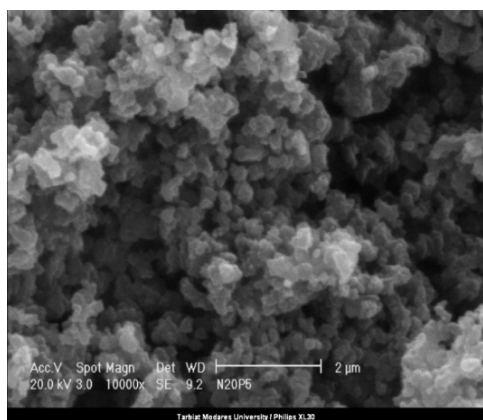
کد نمونه	چگالی ظاهری (g/cm^3)	درصد جرمی کربن حاصل از نوولاک	درصد جرمی کربن حاصل از قیر	درصد تخلخل	درصد جمع شدگی
N20P0	۰/۳۳	۱۰۰	۰	۸۱/۸۸	۲۳/۲۰
N20P5	۰/۳۷	۹۲/۲۵	۷/۷۵	۷۹/۳۶	۱۸/۸۳
N20P10	۰/۲۹	۹۱/۸۸	۸/۱۲	۸۳/۶۳	۲۲/۹۴

گذشته [۱۸]، بین کلونیدها اتصالاتی دیده می‌شود که نشان از استحکام مکانیکی بالا دارد و می‌توان نتیجه گرفت، فرایند خشک‌کردن در فشار محیط باعث جمع‌شدگی قابل‌توجهی نشده است.

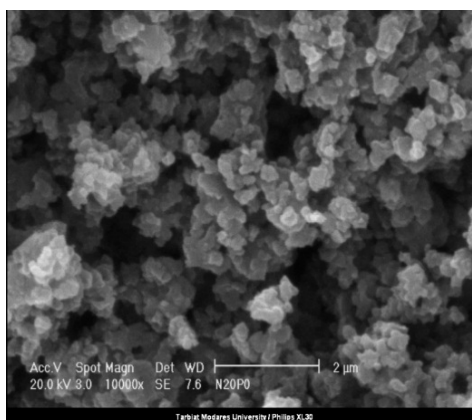
نتایج مربوط به ساختار ایلروژل‌های کربنی که با استفاده از آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای به‌دست آمده‌اند، در شکل‌های ۳ و ۴ آورده شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود، با افزایش فشار در نمونه ایلروژل نوولاک خالص، پس از پرشدن ماکرو حفرات فشار تقریباً ثابت می‌شود. ثابت شدن فشار بدان معنی است که میزان ماکرو حفرات در ساختار بسیار بیش‌تر از مزو حفرات است. درواقع نمونه ایلروژل نوولاک خالص، ساختار ماکرو متخلخل دارد. اما با توجه به منحنی‌های مربوط به ایلروژل‌های حاوی قیر در شکل ۴، مشاهده می‌شود که با افزودن قیر، فشارهای اولیه برای پرشدن حفرات بزرگ‌تر به فشارهای تقریباً بالاتر انتقال می‌یابد. این بدان معنی است که ترکیب شدن قیر در ساختار ایلروژل نوولاک، به ایجاد حفراتی کم‌تر با اندازه‌های کوچک‌تر می‌انجامد. همان‌گونه که از منحنی‌های توزیع اندازه حفرات نیز مشخص است، با افزودن قیر، از میزان حفرات بزرگ کاسته شده و به‌طورکلی حجم کلی حفرات نیز کاهش می‌یابد. این موضوع را می‌توان به کوچک‌تر شدن حفرات در اثر نشستن لایه‌هایی از قیر بر روی کلونیدها و همچنین جمع‌شدگی در ساختار

کلونیدها افزایش پیدا کرده است. نمودار فراوانی حاصل از هرکدام از این تصاویر با استفاده از نرم‌افزار ImageJ در شکل ۲ آمده است. در شکل ۲ الف، ب و پ به ترتیب میزان ۰٪، ۵٪ و ۱۰٪ قیر در ترکیب ایلروژل‌های کربنی حضور دارد. توجه به نمودارها نیز افزایش در اندازه کلونیدها با افزایش درصد قیر را نشان می‌دهد. همچنین با توجه به تصاویر میکروسکوپ الکترونی و نمودارها، ایلروژل کربنی متشکل از شبکه‌ای از ذرات کلونیدی یکنواخت و به‌هم‌پیوسته با میانگین ابعاد کمتر از ۱۵۰ نانومتر است. منشأ تشکیل چنین ریزساختاری را باید در پدیده جدایی فازی جست‌وجو کرد. با پیشرفت واکنش پلیمری شدن، جرم مولکولی افزایش و بی‌نظمی سامانه کاهش می‌یابد؛ این امر منجر به افزایش انرژی آزاد گیبس سامانه واکنشی می‌شود. درنهایت، با افزایش انرژی آزاد گیبس و مثبت شدن آن، پدیده جدایی فازی از طریق سازوکار هسته‌گذاری و رشد روی می‌دهد که این امر منجر به تشکیل ذرات شبه کلونیدی در محلول می‌شود [۱۷]. با پیشرفت واکنش در نقطه ژل، ذرات تشکیل شده، تشکیل شبکه سه‌بعدی می‌دهند. بنابراین می‌توان نتیجه گرفت، ساختار ایلروژل کربنی به‌صورت ذرات کلونیدی است و در حین فرایند غوطه‌وری، ذرات قیر بر روی کلونیدهای ژل نوولاک نشسته‌اند و باعث درشت‌تر شدن آن‌ها شده‌اند.

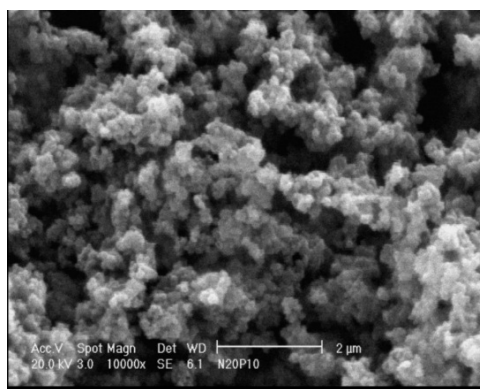
همچنین طبق مشاهدات انجام‌گرفته در مطالعات



ب

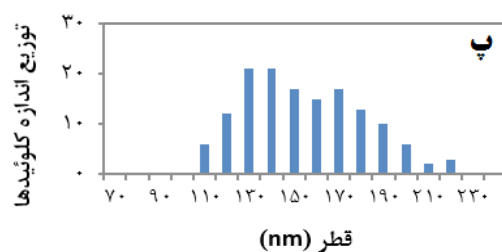
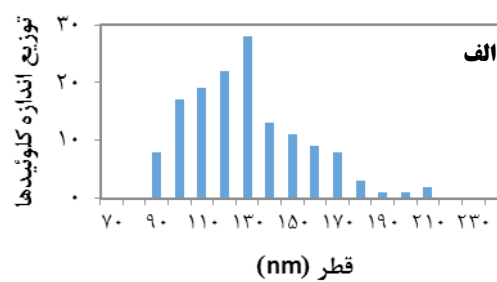
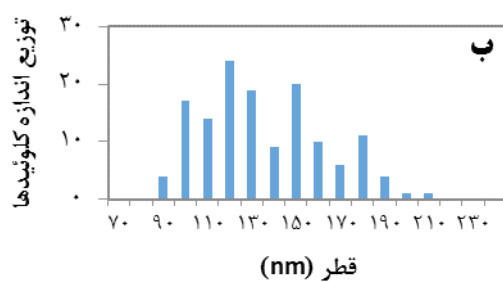


الف

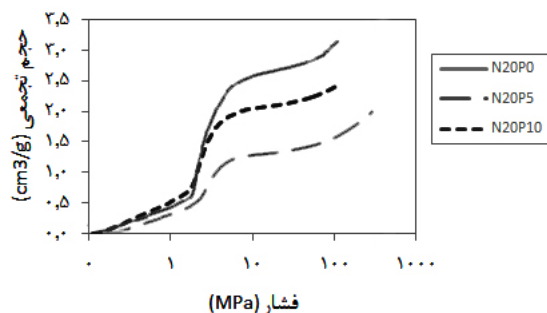


پ

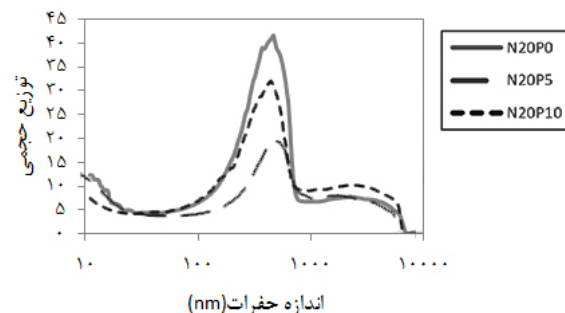
شکل ۱ تصاویر میکروسکوپ الکترونی روبشی ابروژل‌های کربنی با کدهای الف (N20P0، ب) N20P5 و پ) N20P10



شکل ۲ نمودار فراوانی اندازه (قطر) کلویدها برای ابروژل‌های کربنی با کدهای الف (N20P0، ب) N20P5 و پ) N20P10



شکل ۴ حجم تجمعی حفرات ایزوژل‌های کربنی



شکل ۳ توزیع اندازه حفرات ایزوژل‌های کربنی

جدول ۳ مساحت سطح ویژه نمونه‌ها و جدول ۴ حجم حفرات نمونه‌ها را در دو آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای و جذب-واجذب نیتروژن نشان می‌دهد. با توجه به مطالعات انجام‌شده، مقدار مطلوب برای مساحت سطح ویژه ایزوژل‌های کربنی در محدوده $500-800 \text{ m}^2/\text{g}$ است [۱۶]. مراجعه به جدول ۳ نشان می‌دهد که ایزوژل‌های کربنی تهیه شده بر پایه رزین نوولاک و قیر دارای مساحت سطح ویژه بالا و مطلوب هستند. همچنین، از آنجاکه ساختار ایزوژل‌ها عمدتاً حاوی میکرو حفرات هستند، جذب نیتروژن تنها در چند لایه می‌تواند صورت گیرد و مساحت سطح ویژه واقعی نسبت به گزارش آزمون بالاتر است [۱۸].

با افزایش غلظت قیر، مساحت سطح ویژه ایزوژل‌های کربنی ابتدا افزایش و سپس کاهش یافته است. برای توجیه رفتار مشاهده شده باید به مقدار تخلخل و اندازه حفره توجه نمود. هرچه تخلخل بیش تر و اندازه حفرات ریزتر شود، مساحت سطح ویژه نیز افزایش می‌یابد. البته لازم به توضیح است که عمدتاً حفرات از نوع میکرو و مزو، بر اندازه مساحت سطح تأثیرگذارند و حفراتی از نوع ماکرو معمولاً اثر قابل توجهی بر این مولفه ندارند.

مطابق داده‌های جدول ۴، با افزایش غلظت قیر، ابتدا حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایزوژل کربنی

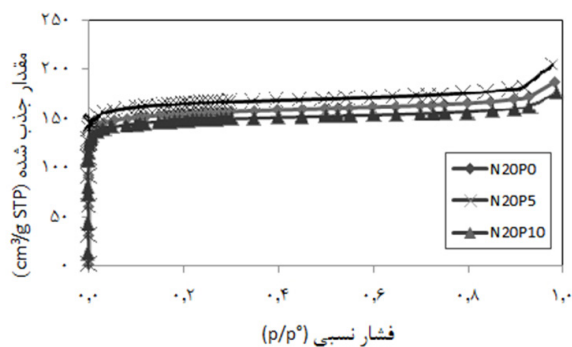
ایزوژل‌های کربنی حاوی قیر مرتبط دانست. با توجه به شکل ۴ و از آنجاکه حجم تجمعی می‌تواند معیاری از تخلخل ساختار باشد، با افزایش قیر در ایزوژل کربنی، حجم تخلخل کاهش می‌یابد؛ که این موضوع با روند داده‌های به دست آمده همخوانی دارد.

برای درک بهتر ساختار حفرات و توزیع آن‌ها به ویژه حفرات مزو و میکرو، آزمون جذب-واجذب نیتروژن در دمای ۷۷ K انجام شد. شکل ۵ منحنی جذب ایزوثرم نیتروژن و شکل ۶ منحنی توزیع حفرات برای نمونه‌های کربنی با کدهای الف) N20P0، ب) N20P5 و پ) N20P10 را نشان می‌دهد.

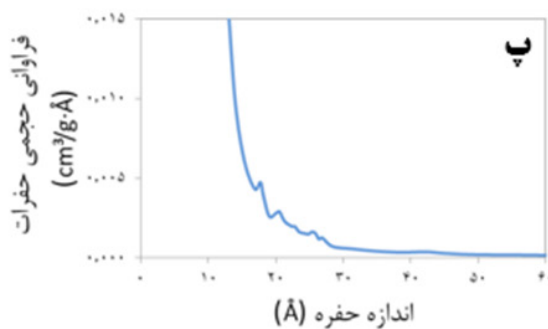
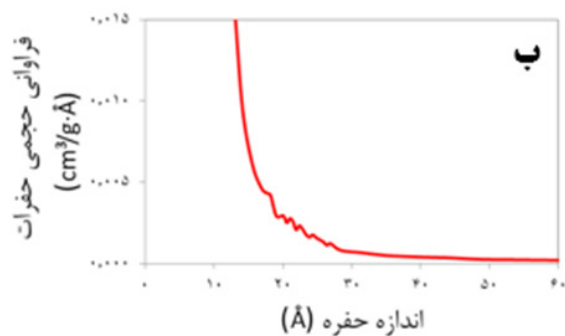
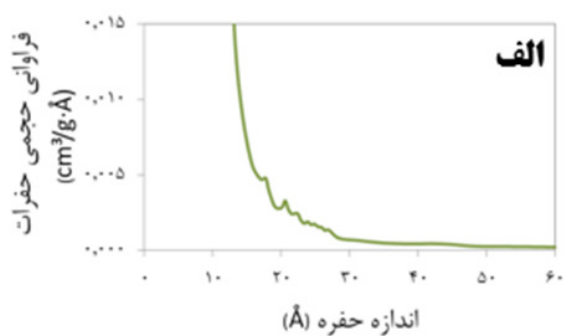
در شکل ۵ میزان جذب به مقدار زیادی وابسته به مقدار میکرو حفرات و مساحت سطح ویژه است [۱۹]. در فشارهای نسبتاً پایین، افزایش شدیدی در منحنی جذب مشاهده می‌شود که ناشی از حضور میکرو حفرات در ساختار ایزوژل کربنی است و مقدار آن در تمام ترکیب‌ها تقریباً برابر است. در فشارهای نسبتاً بالا نیز، افزایشی شدید در منحنی جذب مشاهده می‌شود که ناشی از حضور مزو حفرات در ساختار ایزوژل کربنی است. با مشاهده شکل ۶، توزیع حفرات عمدتاً در حفراتی با اندازه حفره زیر ۲ nm انجام شده است که با توجه به طبقه‌بندی ارائه شده توسط آیوپاک، از وجود ساختاری با حضور بسیار زیاد میکرو حفرات خبر می‌دهد.

جدول ۳ مساحت سطح ویژه نمونه‌ها در آزمون تخلخل سنج
جیوه‌ای و آزمون جذب-وا جذب نیتروژن

کد نمونه‌ها	مساحت سطح ویژه حاصل از تخلخل سنج جیوه‌ای ($\text{m}^2 \text{g}^{-1}$)	مساحت سطح ویژه حاصل از جذب-وا جذب نیتروژن ($\text{m}^2 \text{g}^{-1}$)
N20P0	۱۲۳/۹۳	۶۰۷/۲۵
N20P5	۱۷۱/۴۰	۶۳۸/۱۴
N20P10	۷۶/۵۶	۶۰۰/۷۷



شکل ۵ منحنی جذب هم‌دمای نیتروژن برای ایزوژل‌های کربنی



شکل ۶ منحنی توزیع حفرات آزمون جذب-وا جذب نیتروژن برای ایزوژل‌های کربنی با کدهای الف) N20P0، ب) N20P5 و پ) N20P10

جدول ۴ حجم حفرات در آزمون تخلخل سنج جیوه‌ای و آزمون جذب-واجذب نیتروژن

کد نمونه‌ها	حجم کل حفرات حاصل از تخلخل‌سنج جیوه‌ای ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)	حجم کل حفرات حاصل از جذب- واجذب نیتروژن ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)	حجم مزو حفرات ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)	حجم میکرو حفرات ($\text{cm}^3 \text{g}^{-1}$)
N20P0	۳/۰۸	۰/۳۰	۰/۰۷۰	۰/۲۲
N20P5	۱/۹۷	۰/۳۱	۰/۰۷۲	۰/۲۴
N20P10	۲/۴۵	۰/۲۸	۰/۰۵۶	۰/۲۲

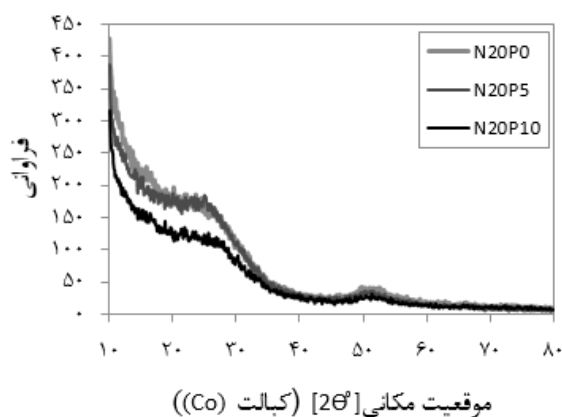
(۰۰۲) و (۰۰۴) در گرافیت در نظر گرفت؛ اما از آنجاکه این قله‌ها بسیار پهن هستند، ماده آمورف است [۲۲-۲۰]. ساختار آمورف در این ایزوژل‌ها به کارکرد آن‌ها به عنوان عایق حرارتی کمک می‌کند.

طبق روش توضیح داده شده در منبع [۲۳] و با کمک نتایج آزمون تخلخل سنج جیوه، محاسبات انجام شده برای سنجش تغییر خواص مکانیکی در جدول ۵ آمده است. در این جدول فشار P_f یکی از مشخصه‌های مواد در آزمون تخلخل سنج جیوه، K مدول توده، ρ_b چگالی ظاهری (چگالی توده)، β میانگین شیب در ناحیه فشار پایین نمودار تغییرات حجم بر اساس فشار ($P < P_f$) و E مدول ینگ است. همان‌طور که در جدول مشخص

افزایش می‌یابد؛ که این امر منجر به افزایش مساحت سطح ویژه می‌شود. در ادامه با افزایش دوباره غلظت قیر به میزان ۱۰ درصد، حجم کل حفرات و در نتیجه درصد تخلخل ایزوژل کربنی کاهش می‌یابد؛ این امر منجر به کاهش مساحت سطح ویژه می‌شود. البته به دلیل کاهش غیرعادی چگالی نمونه N20P10، نمی‌توان این موضوع را با قطعیت بیان کرد، اما در حالت کلی پیش‌بینی می‌شود که با افزایش درصد قیر، چگالی و مساحت سطح نیز افزایش یابد.

* بنا بر طبقه‌بندی ارائه شده توسط آیوپاک، حفرات ماده متخلخل برحسب اندازه در سه گروه میکرو حفرات (با اندازه کمتر از ۲ نانومتر)، مزو حفرات (با اندازه حفرات بین ۲ و ۵۰ نانومتر) و ماکرو حفرات (با اندازه بزرگ‌تر از ۵۰ نانومتر) طبقه‌بندی می‌شوند.

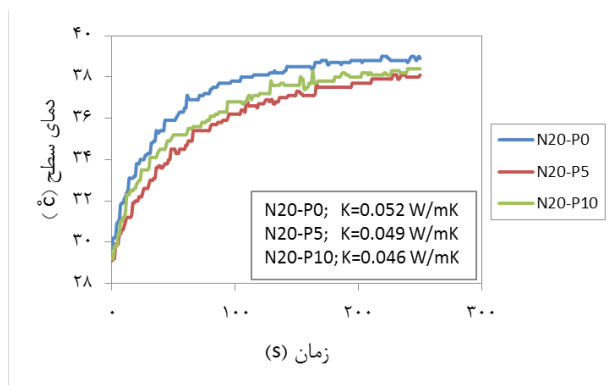
با توجه به این‌که ساختار و ریخت‌شناسی در خواص حرارتی نمونه‌های تهیه‌شده اثرگذار است، شناسایی ساختار و بلورینگی ایزوژل کربنی تهیه‌شده، انجام شد. نتایج مربوط به آزمون پراش پرتو ایکس در شکل ۷ آورده شده است. بررسی نتایج نشان می‌دهد که در پایان مرحله گرماکافت، کربن حاصل از نوولاک و قیر هردو بی‌شکل هستند و هیچ‌گونه ساختار بلورین در نمونه‌ها پدید نیامده است. از این‌رو ایزوژل کربنی بی‌شکل تشکیل شده است. قله‌های مشاهده‌شده در زوایای حدود 25° و 50° را می‌توان متناظر با صفحات



شکل ۷ نتایج آزمون پراش پرتو ایکس

جدول ۵ خواص مکانیکی محاسبه شده به کمک آزمون تخلخل سنج جیوه ای

نمونه	P_t (MPa)	K_f (nm MPa ^{0.25})	K (MPa)	β (MPa g.cm ⁻³)	E (MPa)
N20P0	۴/۰	۶۳۷/۸۸	۲/۳۳	۰/۷۷	۴/۱۹
N20P5	۲/۶	۸۸۱/۱۶	۲/۲۴	۰/۸۳	۴/۰۳
N20P10	۳/۰	۷۹۱/۴۹	۲/۹۳	۰/۸۵	۵/۲۷



شکل ۸ نتایج حاصل از آزمون هدایت حرارتی

شده است با اضافه کردن قیر، K_f که معیاری از سفتی مواد است افزایش یافته است. این موضوع بیان گر این است که حضور قیر تا حدودی خواص مکانیکی ایروژل کربنی را بهبود داده است.

شکل ۸ نتایج حاصل از آزمون تاریخچه دما-زمان حاصل از آزمون هدایت حرارتی برای نمونه های کربنی با درصدهای مختلف از قیر را نشان می دهد. ضریب هدایت حرارتی های (K) به دست آمده از این آزمون در حدود ۰/۰۵ W/mK بوده که نشان می دهد نمونه های ساخته شده عایق حرارتی بسیار خوبی هستند.

همان طور که مشاهده می شود، با افزایش قیر دمای سطح و هدایت حرارتی کاهش پیدا کرده است. می توان گفت حداقل به میزان ۱۰۰ ثانیه تأخیر در بالا رفتن دما در منحنی تاریخچه دما-زمان مشاهده می شود. ضریب هدایت حرارتی قیر از نوولاک کم تر است، پس با افزایش قیر هدایت حرارتی کاهش می یابد. همچنین عوامل مؤثر در هدایت حرارتی فاز جامد چگالی و اندازه حفرات است [۲]. با توجه به آزمون تخلخل سنج جیوه ای با افزایش قیر حفرات ریزتر شده و تعداد آنها بیشتر شده است، پس به طور کلی با افزایش قیر انتظار کاهش هدایت حرارتی و بهبود خواص عایق حرارتی می رود که توسط این آزمون نیز به اثبات رسیده است.

۴ نتیجه گیری

• تهیه ایروژل های نوولاک-قیر توسط فرایند سل-ژل

در محیط اشباع از بخار حلال با موفقیت انجام شد و ژل های تهیه شده، کاملاً دارای ساختار کلونیدی و حفرات در مقیاس نانومتری بودند.

• افزایش قیر در نمونه ها منجر به افزایش اندازه کلونیدها و مزو حفره شدن ساختار ایروژل های کربنی شد. در این صورت می توان خواص مطلوب ایروژل کربنی را به طور هم زمان با خواص مکانیکی داشت.

• به دلیل کمتر بودن هدایت حرارتی قیر از نوولاک و کاهش اندازه حفرات با افزایش قیر، خواص حرارتی ایروژل کربنی از جمله خواص مربوط به عایق حرارتی، با افزایش درصد قیر افزایش یافت.

• پژوهش حاضر به تهیه ایروژلی نانو ساختار کربنی با خواص مطلوب به عنوان عایق حرارتی مطلوب انجامید.

مراجع

- 1- Iker U.Z. Sanli D. Erkey C., Applications of Aerogels and Their Composites in Energy-Related Technologies, Department of Chemical and Biological Engineering Koc University, 157-176, 2014.
- 2- Wiener M. Reichenauer G. Braxmeier S. Hemberger F. Ebert H.P., Carbon Aerogel-Based High-Temperature Thermal Insulation, International Journal of Thermophysics, 30(4), 1372-1385, 2009.
- 3- Grujicic M. Pandurangan B. Zhao C. Biggers S. Morgan D., Hypervelocity Impact Resistance of Reinforced Carbon-Carbon/Carbon-Foam Thermal Protection Systems, Applied Surface Science, 252(14), 5035-5050, 2006.
- 4- Hadizadeh Raeisi H.R. Razzaghi M. Bahramian A.R. Razzaghi Kashani M., Cellulose Cork/phenolic Aerogel Nanocomposites as a Lightweight Thermal Insulator, Procedia Materials Science, 11, 527 – 530, 2015.
- 5- Arkadi M. Gorat S.Y. Frank S. Jutta Z. Manfred D. Johann M., Carbon Aerogels, Process for Their Preparation and Their Use, United States Patent 9878911, 2018.
- 6- Zu G. Shen J. Zou L. Wang F. Zhang Y., Nanocellulose-Derived Highly Porous Carbon Aerogels for Supercapacitors, Carbon, 2015.
- 7- Biener J. Stadermann M. Suss M. Worsley M.A. Biener M.M. Rose K.A. Baumann T.F., Advanced Carbon Aerogels for Energy Applications, Energy and Environmental Science, 4(3), 656-667, 2011.
- 8- Worsley M.A. Baumann T.F., Handbook of Sol-Gel Science and Technology: Carbon Aerogels, Springer International Publishing Switzerland, 2016.
- 9- Aegerter M.A. Leventis N. Koebel M., Aerogels Handbook (Advances in Sol-Gel Derived Materials and Technologies), Springer Publisher, 2011.
- 10- Li J. Wang X. Wang Y. Huang Q. Dai C. Gamboa S. Sebastian P.J., Structure and Electrochemical Properties of Carbon Aerogels Synthesized at Ambient Temperatures as Supercapacitors, Journal of Non-Crystalline Solids, 354(1), 19-24, 2008.
- 11- Naseri I. Kazemi A. Bahramian A.R. Razzaghi Kashani M., Preparation of Organic and Carbon Aerogels Using High-Temperature-Pressure Sol-Gel Polymerization, Materials and Design, 61, 35-40, 2014.
- 12- Kazemi A. Naseri I. Bahramian A.R., Thermal Protection Performance of Carbon Aerogels Filled with Magnesium Chloride Hexahydrate as a Phase Change Material, Science and Technology, 26(6), 525-535, 2014.
- 13- Liu H. Li T. Wang X. Zhang W. Zhao T., Preparation and Characterization of Carbon Foams with High-mechanical Strength Using Modified Coal Tar Pitches, Journal of Analytical and Applied Pyrolysis, 110, 442–447, 2014.
- 14- Petrova B. Tsyntsarski B. Budinova T. Petrov N. Ania C.O. Parra J.B. Mladenov M. Tzvetkov P., Synthesis of Nanoporous Carbons from Mixtures of Coal Tar Pitch and Furfural and Their Application as Electrode Materials, Fuel Processing Technology, 91, 1710–1716, 2010.
- 15- Wang Y. He Z. Zhan L. Liu X., Coal Tar Pitch Based Carbon Foam for Thermal Insulating Material, Materials Letters, 2016.
- 16- Yu C.H. Fu Q.J. Tsang S.C.E., Aerogel Materials for Insulation in Buildings, University of Oxford, 319-344, 2010.
- 17- Motahari S., Synthesis of Resorcinol- Formaldehyde Aerogel and Effect of PH Value and Density on Compressive Strength, 10th International Seminar on Polymer Science and Technology, Tehran, Iran, 2012.
- 18- Singh S. Bhatnagar A. Dixit V. Shukla V. Shaz M.A.A. Sinha S.K. Srivastava O.N. Sekkar V., Synthesis, Characterization and Hydrogen Storage Characteristics of Ambient Pressure Dried Carbon Aerogel, International Journal of Hydrogen Energy, 1-10, 2016.
- 19- Yang K. Peng J. Srinivasakannan C. Zhang L. Xia H. Duan X., Preparation of High Surface Area Activated Carbon from Coconut Shells Using Microwave Heating, Bioresource Technology, 101, 6163–6169, 2010.
- 20- Theodoropoulou S. Papadimitriou D. Zoumpoulakis L. Simitzis J., Structural and Optical Characterization of Pyrolytic Carbon Derived from Novolac Resin, Anal Bioanal Chem, 3(79), 788–791, 2004.
- 21- Yun J. Chen L. Zhang X. Feng J. Liu L., The Effect of Introducing B and N on Pyrolysis Process of High Ortho Novolac Resin, Polymers, 2016.
- 22- Guo I Zh. Wang Ch. Chen M. Li M., Hard Carbon

Derived from Coal Tar Pitch for Use as the Anode Material in Lithium Ion Batteries, Int. J. Electrochem. Sci., 8, 2702 – 2709, 2013.

23- Job N. et al., Non-Intrusive Mercury Porosimetry: Pyrolysis of Resorcinol-Formaldehyde Xerogels, Particle & Particle Systems Characterization, 23(1), 72-81, 2006.